

8.3 Zagen

Materiaallijst



ZAAGZETTANG

De tanden van naslijpbare handzagen kunt u met zo'n tang hun oorspronkelijke stand teruggeven.



WERKBANK

Met bijhorende klemmen vormt deze een goede steun bij de zaagklus.



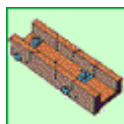
ZAAGTAFEL

Een metalen zaagtafel maakt het stationair gebruik van elektrische zagen mogelijk.



VERSTEKGELEIDER

Hiermee kunt u de hoeken zowel links als rechts instellen, voor alle dikten en breedten van materialen.



VERSTEKBAK

Verkrijgbaar in kunststof en hout en geschikt voor het verzagen in 45° en 90°.



VIJL

Voor het strijken van de zaagtanden gebruikt u de blokvijl, voor het bijvijlen het driekantvijltje.



(LIJM)KLEMMEN

Als u met elektrische zaagmachines werkt, moet u het te verzagen materiaal onwrikbaar vastzetten.



KRUISSHOUT

Kies een model met een maatindeling, en zo mogelijk met 2 kraspennen.



WINKELHAAK

Dit instrument laat u toe lijnen perfect over te schrijven op diverse zijden van een stuk hout.



VERLENGKABEL

Het snoer van elektrische toestellen volstaat meestal niet om vlot te kunnen werken. Gebruik een verlengkabel.

Timmermanszaag

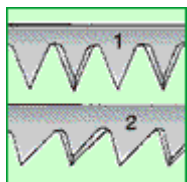
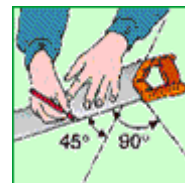


BENAMINGEN

De typische handzaag, ook St.-Jozefszaag of timmersmanszaag genoemd, is bedoeld voor het verzagen van platen en planken uit massief hout, spaanderplaat, enz. Sommige zijn voorzien van een doorschijnende laag teflon. Deze laat de zaag beter door het hout glijden en beschermt tegen roest.

HANDVAT

De handgreep van een handzaag wordt vervaardigd uit hout of kunststof. Kunststof ligt goed in de hand en is vaak voorzien van een anti-slip of een anti-transpiratie oppervlak. Hout is klassieker en voelt warm aan. Bepaalde handgrepen zijn ontworpen om er hoeken van 45° en 90° mee af te tekenen.



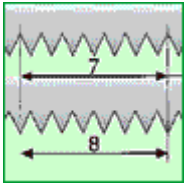
TANDVORMEN

De vorm van de tanden moet op het karwei afgestemd zijn. Voor afkorten alleen neemt u een zaag met rechte vertanding (1). De meest polyvalente zaag is de zaag met schuine of zogenaamde 'universele' vertanding (2), waarmee u zowel overlangs kunt zagen ('schulpen') als afkorten.

HARDPOINT

Vele handzagen worden met geharde (niet naslijpbare) tanden geleverd. Deze blijven 5 maal langer scherp als ongeharde en herkenbaar aan de blauw-zwarte kleur van de tandpunt. Zo'n vertanding is ideaal voor het zagen van houtmaterialen waarin lijm is verwerkt (triplex, spaanplaat, ...).

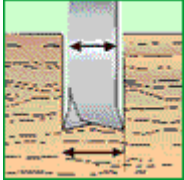




TANDGROFTE

Gebruik voor grof afkortwerk een zaag met 5-7 tanden per duim, voor universeel werk een zaag van 7-9 tanden, voor fijn zaagwerk een zaag van 9-13 tanden, voor extra fijn lijstwerk 13-16. Soms spreekt men over 'punts' in plaats van tanden. 8-punts komt overeen met 7 tanden per duim (waarde $n+1$).

Vertanding

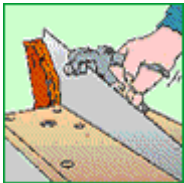
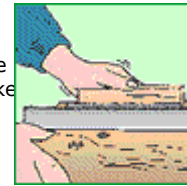


ZETTING

Opdat de zaag niet zou vastlopen in de groef die zij in het hout maakt (de zaagsnede), zijn de tanden van de meeste zagen 'gezet'. Dit houdt in dat de tanden, afwisselend, naar de ene dan wel naar de andere zijde, iets naar buiten staan, zodat de zaagsnede breder wordt dan het blad.

STRIJKEN

Als de zaag gaat 'stoten' in het hout, omdat de tanden niet meer alle even groot zijn, kunt u ze bijwerken (niet bij hardpoint-zagen). Zet de zaag in een bankschroef tussen 2 plankjes, zodat de tandenrij horizontaal komt en wat uitsteekt. Strijk met de blokvijl over de tanden tot ze op gelijke hoogte zijn.

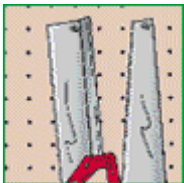
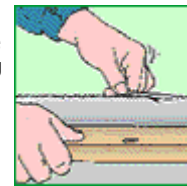


ZAAGTANDEN ZETTEN

Dit gebeurt met een zaagzettang. Stel ze in op het aantal tanden per inch van de zaag. Zet de tanden eerst in één richting om (om de andere tand), draai de zaag en zet dan de andere helft van de tanden. U mag alleen de punt, dit is 1/3 van de tand, omzetten.

VIJLEN

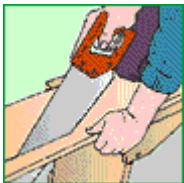
Met het driekantvijltje scherpt u de tanden en brengt u ze terug in vorm. De dikte van het vijltje moet overeenstemmen met de grootte van de zaagtanden. Beweeg de vijl in horizontale richting onder de oorspronkelijke hoek (voor universele vertanding is dit doorgaans 60° t.o.v. het zaagblad).



OPBERGEN

Verwijder regelmatig vuil (zoals hars) van de zaag en breng wat olie aan, vooraleer ze weg te bergen. Om te vermijden dat de vertanding beschadigd wordt, steekt u ze in een foedraal of hangt u ze op. Verwijder de olie natuurlijk wel vooraleer u terug aan een zaagklus begint.

Techniek

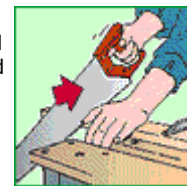


KLEMMEN

Zorg voor een goede ondersteuning van het te zagen materiaal en leg dit op de juiste hoogte, bijvoorbeeld op een zaagbok, schraag of werkbank. Dit werkt gemakkelijk en het uiteinde van de zaag kan de grond niet raken. Zet een knie op het materiaal, zodat het niet kan verschuiven tijdens de zaagklus.

ZAAGBEGIN

Laat de wijsvinger van de hand waarmee u de handgreep omvat, in de richting van het zaagblad wijzen (betere greep op de zaag). Houd de zaag onder 45° op het materiaal en leid het zaagblad met de duim van de vrije hand, tot de tanden voldoende 'grip' hebben, door enkele korte halen naar u toe te maken.



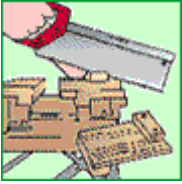
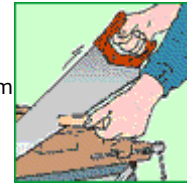
WERKWIJZE

Beweeg dan de zaag in gelijkmatige, lange streken zodat u (nagenoeg) alle tanden gebruikt. Druk niet te hard op de zaag. Tijdens het omhoog halen drukt u helemaal niet. Als de zaagsnede de neiging heeft dicht te trekken, steek dan houten of ook kunststof wigjes in de snede, zodat de zaag niet vastloopt.



EINDE

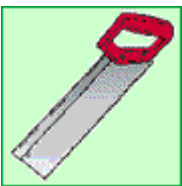
Bij het schulpen is het soms beter om aan het einde vanaf de andere kant, verticaal, 'terug te zagen', zodat de 2 zaagsneden elkaar precies ontmoeten. Bij het afkorten houdt u het afvalstuk met de vrije hand vast, en maakt u aan het einde van de snede, korte langzame bewegingen, om breuk te vermijden.



BANKHAAK

Een makkelijk zelf te maken instrument is de bankhaak. De onderste lat ervan rust tegen de werkbank. De bovenste lat dient als steun voor de lat of lijst die moet afgekort worden. Zo kan het hout perfect haaks gezaagd worden, zonder splinters en zonder dat het laatste stuk afbreekt.

Handzagen

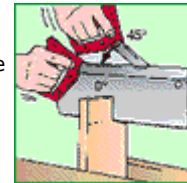


RUGZAAG OF KAPZAAG

Deze onderscheidt zich van de timmermanszaag door haar rechthoekig zaagblad, dat voorzien is van een versterkte rug: een metalen strip die het zaagblad een grote stijfheid bezorgt. De fijne (afkort)vertanding geeft een zuivere zaagsnede in fineerhout, dunne meubelpanelen, lijsten, enz.

TECHNIEK

Zet de zaag bij het begin van het werk enigszins schuin op het materiaal, maak enkele korte trekbewegingen, en houd de zaag daarna horizontaal (in tegenstelling tot de hoek van 45° bij de timmermanszaag). De kapzaag is uitstekend voor het afkorten van latten en balken en het maken van pennen.

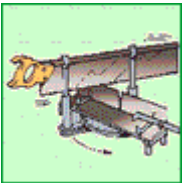
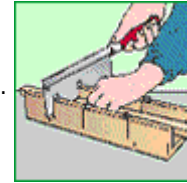


TOFFELZAAG

De toffelzaag is een kleine kapzaag, met licht gezette tanden. U kunt er een zeer smalle zaagsnede mee maken bij het afkorten van dunne latten of lijstwerk. Sommige types zijn uitgerust met een verstelbaar handvat, wat handig is voor linkshandigen en praktisch om moeilijk bereikbare stukken af te zagen.

VERSTEBAK EN -GELEIDER

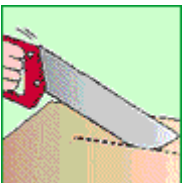
Voor het precies verzagen van sier- en profielijsten in de gewenste hoek, is een verstebak de ideale aanvulling voor de toffelzaag. Hiermee kunnen hoeken van 45° of 90° gezaagd worden. Met de metalen verstekgeleiders kunnen diverse hoeken tussen bv. 15 en 120° gezaagd worden.



PRECISIE-VERSTEKZAAG

Er bestaan ook eerder professionele verstekzagen, met metalen verstebak en ingebouwde zaag, die naar links en rechts, op meerdere gradaties (bv. 22,5, 30, 36, 45 en 90°) en zelfs tot op de graad nauwkeurig kunnen ingesteld worden, en geblokkeerd op die instelling met behulp van een hendel.

Handzagen

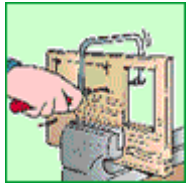
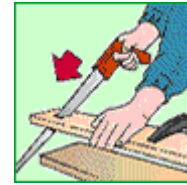


SLEUFZAAG OF PLAKHOUTZAAG

Typisch aan deze zaag is de vorm en ook de vertanding op de 'neus'. Door deze vertanding kan midden in het materiaal een zaagbegin worden gemaakt zonder dat een gat moet voorgeboord worden. Het gat kan dan verder uitgezaagd worden met een steekzaag.

STEEK- OF SCHROBZAAG

Deze zaag, meestal met revolvergreep, wordt niet 'getrokken', zoals andere zagen, maar 'gestoken'. Het smalle zaagblad eindigt in een punt. Met de schrobzaag kunt u uitsparingen maken (na eerst een gat te hebben voorgeboord) en bochten zagen.

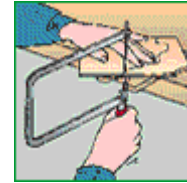


DECOUPEERZAAG OF BEUGELZAAG

De decoupeerzaag heeft een grote bladlengte en een kleine uitlading (= afstand zaagblad-beugel). De zaagbladen zijn 360° verstelbaar. Wanneer u niet aan de zijkant van het te verzagen materiaal kunt beginnen, boor dan eerst een gat, voer het zaagblad erdoor en span het in de beugel.

FIGUURZAAG

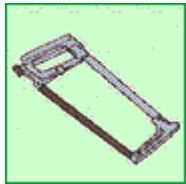
De dunne zaagbladen worden met de tanden omlaag gericht ingespannen. Ze zijn ideaal voor modelbouwers, maar ook om rondingen uit dun plaatmateriaal (triplex, kunststof) te zagen. Hierbij is een figuurzaagplankje dat u met de uitsparing over de rand van de tafel laat komen, onmisbaar.



UNIVERSEELZAAG

Dit is een zaag met een universeel blad, dat onder 7 tot 9 verschillende hoeken kan geplaatst worden (bijzonder handig op moeilijk bereikbare plaatsen). Dit instrument is niet alleen geschikt voor hout, maar u kunt er ook plastic en metaal mee verzagen. Het blad is vervangbaar.

Metaal- en cellenbetonzagen

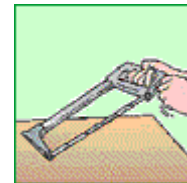


METAALZAAG

Bij de metaal(beugel)zaag wordt het zaagblad - met de tanden naar voor - opgespannen in een beugel, met behulp van een spanschroef. Behalve metaal kunt u er ook kunststof (bijvoorbeeld goten) mee verzagen. Er zijn modellen met gesloten handgreep, revolvergreep en gewone houten greep.

OPSPANNEN

Het zaagblad wordt onder spanning gehouden door een vleugelmoer of een spanner. Is de spanning te groot, dan 'trekt' het blad in de lengterichting. Is de spanning te gering, dan buigt het in de breedte en zal het gauw breken. Bij sommige metaalzagen kunt u het blad in een variabele hoek instellen.

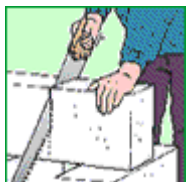


JUNIOR METAALZAAG

Het junior metaalzaagje is in vele gevallen handzamer dan de grote metaalzaagbeugel. Het blad is zeer fijn en telt meestal 32 tanden per inch.

MINI-METAALZAAG

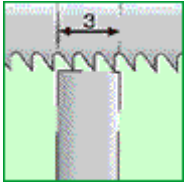
De mini-metaalzaag is een simpel handvat waarin een normaal metaalzaagblad kan worden gemonteerd, op één punt ondersteund. U kunt zowel met het gedeelte tussen handvat en steunpunt zagen, als met het vrij uitstekende deel. Vaak is dit handig om op lastige plaatsen te zagen.



CELLENBETONZAAG

Wanneer u cellenbetonblokken moet doorzagen, gebruikt u een zaag met widia-vertanding. Dit komt van het Duitse "wie diamant", wat slaat op een bepaald type van hardmetalen vertanding. Gebruik nooit een gewone houtzaag voor cellenbeton, want ze zou onherroepelijk beschadigd zijn!

Technieken

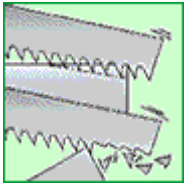


ZAAGBLADEN

Metaalzaagbladen worden in verschillende vertandingen gemaakt. Gangbare types zijn 14, 18, 24 en 32 tanden per inch. Om te bepalen welke vertanding het meest geschikt is, gaat u ervan uit dat de dikte van het materiaal door 3 tanden tegelijk moet gegrepen worden.

FLEXIBILITEIT

Om kans op breuk van het blad te reduceren, kunt u gebruik maken van zgn. flexibele zaagbladen. Sommige bladen zijn zelfs zo buigzaam dat u er een knoop kan inleggen. Een flexibel blad is ook handig om op moeilijk bereikbare plaatsen te zagen.

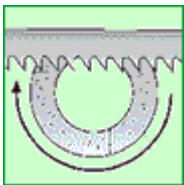
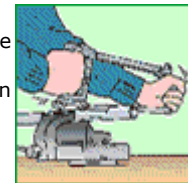


AANZET

Zet het werkstuk stevig vast in een bankschroef. Geleid het zaagblad bij het begin van de zaagsnede met de duim (enkele korte achterwaartse streken maken). Begin het zagen op een vlak stuk, en niet op een scherpe hoek. Gebruik hierbij een lichte druk. Druk ook daarna niet harder als nodig.

HOUDING

Eens de aanzet gemaakt is, pakt u de voorkant van de beugel vast (met de tweede hand), om de zaag te geleiden. Zaag zo dicht mogelijk bij de bankschroef om trilling van het werkstuk te voorkomen. Zaag ook hier niet gehaast: het zaagblad zou dan over het materiaal heen glijden en niet snijden.



ROND MATERIAAL

Rond of buismateriaal kunt u, evenals dun plaatmateriaal, probleemloos met de metaalzaag bewerken. Draai in dat geval het pijpmateriaal stelselmatig rond, zodat begin en eind van de zaagsnede in elkaar overlopen.

Cirkelzaag

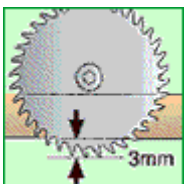
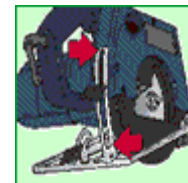


ZAAGBLADEN

Een zaagblad met brede hardmetalen tanden (1) is bij uitstek geschikt voor het schulpen. De tanden staan vrij ver uit elkaar, wat een grove afwerking geeft. U kunt er nagenoeg alle materialen mee verzagen (behalve steen, metselwerk, harde metalen of hout met spijkers). Het combinatiezaagblad (2), al of niet gehard, kan schulpen én afkorten, in massief hout en houtderivaten. Het afkortblad (3) is fijner getand en geeft een zuiverder zaagsnede (ook spijkers deren niet). Voor hardboard en dunne kunststof (2mm) kiest u een blad met heel fijne vertanding (4).

MAXIMUM ZAAGDIEPTE

Hoe groter de maximale zaagdiepte, hoe dikker de elementen die u kunt zagen. De maximale zaagdiepte is in de eerste plaats afhankelijk van de diameter van het zaagblad. Hoe groter de diameter, hoe verder het blad uitsteekt. Doorgaans varieert de zaagcapaciteit tussen 4 en 6 cm.

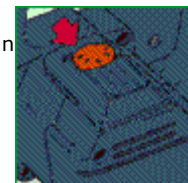


REGELING ZAAGDIEPTE

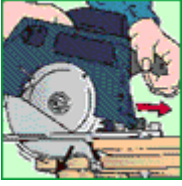
Stel de diepte van het zaagblad zo in, dat het 3 mm uitsteekt ten opzichte van de onderkant van het werkstuk. Dit geeft de zuiverste zaagsnede. Dankzij de regelbare diepte kunt u ook groeven of sponningen maken. Moet u dik materiaal in 2 maal zagen, stel de zaag dan telkens iets dieper dan halverwege in.

SNELHEID EN TOERENTAL

Sommige cirkelzagen zijn uitgerust met een regelbare snelheid. De snelheid wordt aangepast aan het te bewerken materiaal, naargelang aard en dikte. Een constant toerental is een interessante optie, omdat dit het ingesteld toerental gelijk houdt, ongeacht de uitgeoefende druk of hardheid van het materiaal.



Cirkelzaag

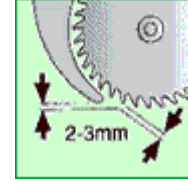


BESCHERMKAP

De beschermkap klapt vanzelf open wanneer u begint te zagen. Met name de rand van het materiaal waartegen u in het begin de machine moet houden, duwt de kap open. U moet dus niet zelf de beschermkap opentrekken. De beschermkap veert terug, zodra u de zaag uit het materiaal verwijdert.

SPOUWMES

Het spouwmes is een smal lemmet dat net achter het zaagblad staat opgesteld. Het komt dus, terwijl u zaagt, in de zaagsnede en voorkomt dat het materiaal zich daar dichtklemt en de zaag blokkeert. Respecteer de door de fabrikant voorgeschreven afstand tussen spouwmes en zaagblad.

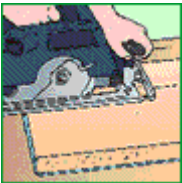
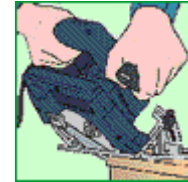


STOFAFZUIGING

Een systeem van stofafzuiging, waarbij het zaagsel door de machine wordt afgevoerd, is wel handig. Zoniet blijft er teveel zaagsel op het werkstuk liggen en ziet u niet meer duidelijk wat u aan het doen bent. Opteer daarom voor een stofzuiger die u op de zaag kunt aansluiten.

IN VERSTEK ZAGEN

Bij cirkelzagen kunt u meestal de stand van de zool tegenover het zaagblad wijzigen, om op die manier in verstek te zagen (tussen 0 en 45°). Een gradenindeling op de verstekschaal geeft de hoek aan. Indien u het zaagblad schuin zet, neemt de maximum dikte van het materiaal dat u kunt doorzagen, wel af.



ZAAGSNEDE

Leg het te verzagen materiaal goed ondersteund op zaagbokken of op een werkbank, precies als bij het zagen met de hand. Leg de 'goede' kant van het materiaal naar onder; daar splintert het ijd het minst. Dit is bijvoorbeeld van belang bij het verzagen van een keukenwerkblad.

Cirkelzaag



VRIJE HAND

In de zool is meestal een smal gleufje aangebracht, dat overeenkomt met de plaats waar het zaagblad de snede maakt. Zo kunt u uit de vrije hand langs een afgeschreven lijn zagen. Dreigt het zaagblad vast te lopen, trek dan de zaag iets terug, laat hem terug op snelheid komen en zaag verder.

ZIJ-AANSLAG

Met dit accessoire kunt u de machine recht langs de rand van de te zagen plaat of plank geleiden, zodat u een mooie parallelle zaagsnede bekomt. De zij-aanslag (of geleider) heeft zowel een minimum als een maximum reikwijdte.



GELEIDINGSLIJST

Als de maximale reikwijdte van de zij-aanslag niet volstaat, kunt u gebruik maken van speciale metalen lijsten met geleidgleuf, waarmee u de zaag nog nauwkeuriger kunt geleiden (wel vastklemmen). U kunt ook zelf een geleider fabriceren. Met beide kunt u ook een hoek afzagen.

MEERDERE STUKKEN

Wanneer u een aantal planken op precies gelijke lengte wilt afzagen, stoot ze dan aan een der uiteinden tegen een lat. Breng dan een geleidelat voor de zaag aan, zodat u alle latten op exact dezelfde lengte afzaagt. Zorg dat het af te zagen deel buiten het werkbankblad of de zaagbok uitsteekt.



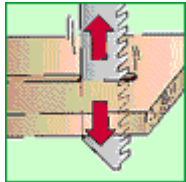


STATIONAIR

Voor het zagen van kleine of smalle stukken is het veiliger de zaag stationair te monteren op, of eigenlijk onder, een speciale zaagtafel. U geleidt dan niet meer de zaag, maar het werkstuk. U moet dan wel de aan/uit-schakelaar blokkeren, bv. met een klem, en de schakelaar vervangen door een extra schakelaar



Decoupeerzaag

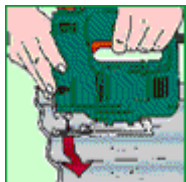


BEWEGING

De draaiende beweging van de motor van de decoupeerzaag wordt omgezet in een verticale slag, zodat het zaagblad snel op en neer wordt bewogen. Deze beweging wordt vaak nog versterkt door een pendelbeweging: bij de opwaartse beweging gaat het zaagblad ook wat vooruit. Hierdoor wordt het mogelijk sneller en makkelijker te zagen, en verslijt het zaagblad minder vlug. Wanneer het bekomen van een zuivere zaagsnede heel belangrijk is, dan zet u de pendelbeweging wel volledig uit (bijv. bij melamineplaten of voor dunne platen).

BOCHTEN

De decoupeerzaag is eigenlijk een bochtenspecialist. Hoe smaller het zaagblad, hoe korter de bochten die u kunt zagen. Ronde, ovale of andere vloeiende lijnen in vrij dik materiaal kunt u zonder moeite volgen, in hout, kunststof, metaal en zelfs ceramische tegels (mits speciaal zaagblad).

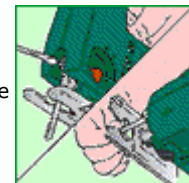


DRAAIBAAR ZAAGBLAD

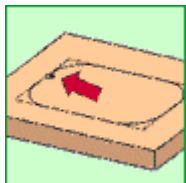
Doorgaans zit het zaagblad 'vast'. Bij sommige modellen kan het om zijn as draaien ('scrollen'). Dit is onder meer handig bij golfplaten. Met een gedraaid zaagblad (in 90°) kunt u zagen door de machine zijwaarts te duwen, die op de smalle zijde de golven van de plaat volgt en de hele zaagdiepte benut.

BEVESTIGING ZAAGBLAD

Bij aankoop van zaagbladen leest u op de verpakking of ze geschikt zijn voor montage op uw model van decoupeerzaag. Er bestaan namelijk verschillende bevestigingssystemen. Normaal heeft u hiervoor een schroevendraaier of inbussleutel nodig, maar bij SDS-zaagbladen klikt u deze gewoon vast.



Decoupeerzaag

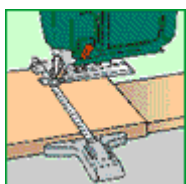
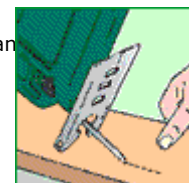


GATEN

Boor, om een uitsparing in materiaal te maken, een gaatje voor (bij rechthoekige gaten in elke hoek), waar u het zaagblad kunt door steken. Zet het zaagblad, machine uitgeschakeld, in het gat en breng het zaagblad pas na het inschakelen naar de zaaglijn. Zaag de uitsparing in één beweging.

ZAGEN ZONDER VOORBOREN

Soms moet u geen gaten voorboren. Zet het toestel onder een schuine hoek met de voorkant van de zool op het materiaal, de punt van het zaagblad op het beginpunt. Schakel de machine in en laat het zaagblad geleidelijk aan in het materiaal. Pas dan zaagt u langs de afgeschreven lijn.

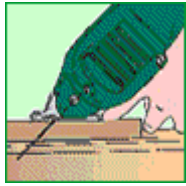
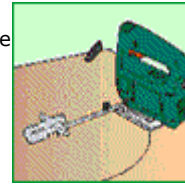


LANGSGELEIDER

Als u zo recht mogelijk moet zagen, kunt u een speciale langsgeleider monteren op de zaag. Met zo'n geleider kunt u evenwijdig aan de rand van het materiaal zagen. Indien de zaaglijn te ver van de rand van het materiaal ligt, moet u zelf een geleidingslijst maken, zodat de zool de plank kan volgen.

CIRKELGELEIDER

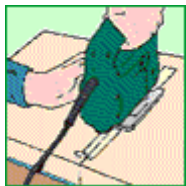
Er bestaan ook cirkelgeleiders (=zijgeleider met pin) waarmee u met grote nauwkeurigheid ronde vormen kunt uitzagen. Zo'n cirkelgeleider is erg nuttig wanneer u mooi werk moet leveren. Uiteraard is de lengte van zo'n cirkelgeleider beperkt.



VERSTEKZAGEN

Bij de meeste decoupeerzagen kan de zool worden versteld om zagen in verstek mogelijk te maken. Bij verstekzagen vermindert natuurlijk de zaagcapaciteit.

Decoupeerzaag

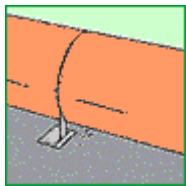
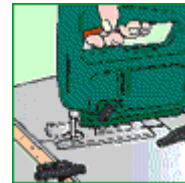


ZUIVERE ZAAGSNEDEN

De decoupeerzaag zaagt 'van onder naar boven'. U moet er dus voor zorgen de zichtzijde ('goede zijde') naar beneden te houden (omgekeerd bij stationair werken). Een strook kleefband bovenaan op de zaagsnede aanbrengen, gaat het rafelen van het materiaal tegen.

METAAL ZAGEN

Met het metaalzaagblad in de decoupeerzaag kunt u metaalplaat verzagen. Klem het metaal (staal, aluminium, koper,...) op bv. hardboard, dat u ermee verzaagt. Dat levert een gave zaagsnede op. Smeer de zaaglijn in (aluminium met terpentijn, staal met snijolie) en zaag met lage snelheid.



KUNSTSTOF

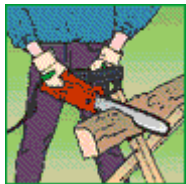
Leg ook kunststof met de goede kant naar onder. Gebruik het juiste zaagblad voor kunststof, of eventueel ook een metaalzaagblad. Bij het zagen van kunststof kan het nuttig zijn water op de zaagsnede te gieten (zoniet kan het materiaal achter het zaagblad weer dichtsmelten).

ALLESZAAG

Er bestaat ook een elektrisch toestel dat zowel rechtdoor als in bochten kan zagen: een universele of alleszaag of elektrische schrobzaag. De vele zaagbladen kunnen alle materialen aan. Met flexibele zaagbladen kunt u ook op moeilijk bereikbare plaatsen werken, zoals langs een muur. Onder de noemer universele zaag hoort ook een zaag die functioneert met 2 zaagbladen, die heen en weer gaan. Terwijl het ene blad vooruit zaagt, zaagt het andere achteruit. Zo'n zaag is behalve voor het zagen van cellenbeton, vooral interessant voor het ruw afkorten van balken en boomtakken.



Tuinzagen



KETTINGZAAG

De kettingzaag zaagt snel en moeiteloos door zelfs het natste hout. De motor (op benzine of op elektriciteit) drijft de zaagketting aan, die over een stalen blad (het zwaard) is gespannen. Ideaal voor het insnoeien van bomen of het afzagen van boomstammen.

DRAADZAAG

De draadzaag bestaat uit een staaldraad waarop zaagtanden zijn bevestigd. Aan beide uiteinden zit een ring, waaraan u een touw kunt bevestigen. Het voordeel van deze zaag bestaat erin dat ze nuttig is op plaatsen, waar u anders zeer moeilijk bij kan.



BOOMZAAG

Het zaagblad wordt in een stalen beugel onder spanning gehouden. Het moderne model heeft een pal waarmee u het zaagblad snel kan ontspannen, bijvoorbeeld om het te vervangen. Boomzagen worden met verschillende vertandingen geleverd. U kunt u er behalve bomen, ook zware



(vochtige) balken mee inkorten.

SNOEIZAAG

De snoeizaag lijkt sterk op een mes, maar dan met een licht gebogen blad. De tanden zijn zo gevormd dat de zaag bij de terugtrekkende bewegingen (naar u toe) 'sniijdt' (interessant wanneer u boven het hoofd werkt). Soms zijn ze (te) voorzien van een lange stok om hoge takken te kunnen zagen.

