

3.7 Réparer avec du polyester

Liste de matériel



COUTEAU A ENDUIT OU SPATULE

Il existe des spatules de plastique et de métal. Choisissez-en une flexible.



LA PONCEUSE VIBRANTE

Utilisez-la de préférence sur des surfaces planes.



LA PONCEUSE EXCENTRIQUE

Elle vous permettra de poncer les surfaces bombées, concaves ou convexes.



LES DISQUES DE PONÇAGE

Un support souple monté sur votre perceuse permet l'utilisation de disques de ponçage.



LA CALE A PONCER

Enroulez le papier abrasif autour d'un petit bloc de liège ou de caoutchouc.



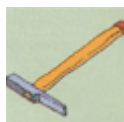
LE PAPIER ABRASIF

Plus le 'numéro' du papier est élevé, plus son grain est fin.



LE PINCEAU

Un pinceau rond est tout indiqué pour l'application des résines de polyester.



LE MARTEAU

Un petit marteau vous servira à replier les bords des tôles rouillées.



LES CISEAUX

Les gauchers peuvent maintenant trouver des ciseaux faits pour eux.



LES GANTS

Portez des gants pour protéger vos mains de la résine de polyester.

Les Trous De Rouille

LE POLYESTER DE REPARATION

Les produits à base de polyester sont conçus pour la réparation de carrosseries, bateaux, planches à voile, bassins, caravanes, etc. Ils adhèrent parfaitement au bois, au métal, à la pierre et à divers matériaux synthétiques. Ils se composent généralement d'une résine et d'un durcisseur séparés. Le mélange de ces deux composants permet d'obtenir une pâte malléable, qui sèche très vite et offre ensuite une réparation très solide. Naturellement, les parties non portantes de la carrosserie pourront seules être réparées de la sorte (portières, coffre, capot, ailes, etc).



ELIMINER LA ROUILLE

Enlevez le métal très endommagé par la rouille à l'aide d'une pointe métallique, et poncez le métal encore sain avec de la toile émeri jusqu'à ce qu'il apparaisse à nu. Eliminez aussi les petites taches de rouille. Poncez à la main ou utilisez une ponceuse excentrique.

PREPARATION

Poncez aussi légèrement la peinture autour du métal mis à nu. Si vous devez utiliser un tissu de renfort, il sera préférable de replier les bords du trou vers l'intérieur, avec un petit marteau, afin que le tissu de verre ne fasse pas saillie sur la tôle par la suite.



DEGRAISSER

Après le ponçage, dépoussiérez soigneusement les surfaces à traiter et dégraissez-les avec un diluant synthétique. Il existe également des produits dégraissants spéciaux n'abîmant pas la peinture.

LE TISSU DE VERRE

Découpez ensuite un morceau de tissu de verre. Il devra être légèrement plus grand que le trou (de 3 cm environ) mais d'une surface légèrement inférieure à celle de la surface de métal poncée et mise à nu. Arrondissez les angles du tissu.



Les Trous De Rouille



LA RESINE POLYESTER

Préparez maintenant la résine polyester en lui ajoutant 2 à 3 % de durcisseur. N'en faites pas une quantité plus importante que celle que vous pourrez utiliser en 5 minutes. Appliquez-la tout autour du trou à reboucher, sur le métal mis à nu.

PREPARER LE TISSU

Posez le morceau de tissu que vous avez découpé sur une feuille de polyéthylène (un sac poubelle par exemple) et enduisez-le de résine, avec le pinceau rond, jusqu'à saturation.



POSE DU TISSU

Mettez rapidement le tissu en place sur le trou et pressez-le dans la résine. Servez-vous d'un pinceau fin. Appliquez également un peu de résine sur les petites taches de rouille autour de la toile. Eliminez tout de suite les coulures éventuelles avec un chiffon, pour éviter tout dégât.

PREPARATION DU MASTIC

Une fois la résine suffisamment durcie (au bout de 15 à 30 minutes), le tissu de verre devra être renforcé par l'application de mastic polyester à base de fibres de verre. Ce produit doit également être mélangé, au préalable, avec un durcisseur.



APPLICATION DU MASTIC

Il n'est pas nécessaire de boucher complètement le trou, car la finition se fera ensuite à l'aide d'un autre mastic, plus fin (généralement nommé 'mastic de finition'). Veillez à ce que le mastic ne fasse pas saillie mais forme une légère dépression par rapport à la carrosserie.

Les Trous De Rouille



LISSER LES FIBRES

Il n'est pas nécessaire de poncer le mastic à base de fibres de verre. Il faut par contre casser les fibres qui en dépassent éventuellement. Il suffit de frotter la surface du mastic avec un chiffon. N'oubliez pas de dépoussiérer ensuite soigneusement.

LE MASTIC DE FINITION

Après durcissement du mastic polyester, vous pourrez appliquer, à la spatule, un mastic plus fin destiné aux finitions. Ce dernier doit également être mélangé à un durcisseur. Vous pourrez si nécessaire en étaler un peu sur les petites taches de rouille traitées à la résine.





LE PONÇAGE

Une fois le mastic durci, vous pourrez le poncer. Appliquez encore une couche de finition, poncez-la et recommencez jusqu'à ce que la carrosserie ait retrouvé sa forme d'origine. Poncez de préférence à la main, avec une cale et un papier de plus en plus fin (grain 320 jusqu'à 800 ou 1000).

PRODUIT DE FINITION

Dépoussiérez et dégraissez le mastic. Sur des réparations de ce type, des traces de ponçage et autres inégalités peuvent être visibles. Pour les faire disparaître, appliquez un enduit aérosol ultra-fin faisant aussi office de couche d'accrochage. Poncez ensuite avec un grain P1000.



LA PEINTURE

Pour obtenir une finition impeccable, il est recommandé d'utiliser de la peinture en aérosol ou de peindre au pistolet. Protégez toutes les surfaces ne devant pas être peintes ! Agitez régulièrement l'aérosol. Les peintures métallisées doivent être vernies.

Carrosseries Bosselées



DEGRAISSER

Commencez par nettoyer et soigneusement dégraisser les parties endommagées, y compris la tôle autour de la bosse. Le dégraissage permet par la suite une meilleure adhérence de la peinture. Utilisez un diluant synthétique ou un dégraissant pour carrosserie. Séchez ensuite avec un chiffon.

PROTECTION

Protégez la carrosserie de telle sorte que seule la surface à traiter demeure visible. Employez du papier journal et du ruban adhésif. Dégagez assez d'espace pour pouvoir poncer autour de la bosse, et, par la suite, pulvériser la peinture sur une surface suffisante pour éviter toute démarcation.



PONÇAGE

Poncez la bosse pour mettre le métal à nu, avec du papier à gros grain (P80). Avec un papier plus fin (P180), poncez ensuite les bords de la surface ainsi préparée. Poncez à la main avec une feuille de papier abrasif, ou à la machine. Dépoussiérez ensuite avec soin.

APPLIQUER L'ENDUIT

Préparez l'enduit de finition: mélangez résine et durcisseur dans les proportions indiquées. Attention, cet enduit sèche très vite, ne perdez pas de temps. Comblez la bosse sans oublier qu'il vaut mieux procéder par fines couches successives qu'en déposant en une fois une grosse épaisseur d'enduit.



PONÇAGE

Une fois cette première couche étalée, laissez-la sécher: elle aura suffisamment durci au bout de 10 minutes environ. Modelez grossièrement l'enduit durci avec du papier abrasif à gros grain et une cale à poncer. Appliquez-en ensuite une nouvelle couche et renouvelez l'opération.

Carrosseries Bosselées



PONÇAGE FIN

Poncez la partie traitée avec du papier fin (grain 320-400). Passez la main sur la surface pour vérifier que l'enduit soit bien plan et sans irrégularités. Si nécessaire, appliquez une nouvelle épaisseur d'enduit. Pensez à toujours dépoussiérer soigneusement.

LA SOUS-COUCHE EN AEROSOL

Pour reboucher les dernières petites irrégularités de l'enduit, appliquez une sous-couche que vous pulvérisiez à l'aide d'un aérosol (1 ou 2 couches) et qui permettra également un accrochage parfait de la laque de finition.



PONÇAGE DE FINITION

Une fois le produit sec, éliminez la 'zone de brouillard' qui s'est formée sur les bords de la surface traitée avec du papier extra-fin (grain 800-1000). Dépoussiérez avec un chiffon sec. La réparation est maintenant prête à être peinte.

LA PEINTURE

Pour obtenir une finition parfaitement lisse, la meilleure solution consiste à pulvériser la peinture en aérosol ou au pistolet. Préférez toujours appliquer plusieurs couches fines successives qu'une seule épaisse: vous éviterez ainsi coulures et ponçages supplémentaires ! Sur le pourtour de la surface réparée, vous devrez appliquer la peinture en couche plus fine afin d'éviter une surépaisseur et une démarcation. Comme lors de l'application de l'enduit en aérosol, une 'zone de brouillard' s'est formée: éliminez-la avec un polish (après 48 heures).



TEMPERATURE AMBIANTE

S'il fait beau et qu'il n'y a ni vent ni poussière, vous pouvez travailler dehors. Par temps froid, il est préférable de rester dans le garage, où vous avez la possibilité de régler la température. Pour la plupart des produits décrits ici, la température ambiante optimale se situe entre 20 et 25 ° C.

Conseils

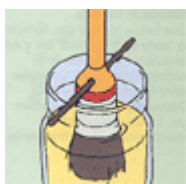


PONÇER A L'EAU

En ponçant à l'eau, votre papier abrasif reste plus longtemps efficace. En outre, l'eau élimine les effets nocifs (pour la peinture) de la poussière du ponçage. Poncer à l'eau est donc idéal pour le dernier ponçage du mastic polyester et pour le ponçage de finition de la sous-couche en aérosol (P1000).

PROTECTION

Il est conseillé de porter un masque anti-poussière lorsque vous ponchez avec un appareil électrique. L'utilisation de résines à base de fibres de verre nécessite une bonne protection des yeux et de la peau. Porter des gants et des lunettes de protection n'est pas un luxe.



NETTOYER

Les résines polyester collent extrêmement fort. Nettoyez les brosses et les couteaux à enduire avec du diluant cellulosique. Essorez d'abord la brosse avec un chiffon trempé dans le diluant cellulosique puis suspendez-le dans un bocal contenant ce même diluant.

INFLAMMABLE

Les diluants synthétiques et cellulosiques sont des produits légèrement inflammables. Si vous les utilisez, faites-le dans un endroit bien aéré ou mieux encore, en plein air. Fumer est à proscrire! Protégez votre peau et vos yeux et portez un masque.

